



# Audi S8

## S8 4.0 TFSI quattro



### Tageszulassung

<b>Erstzulassung</b>	01.2022
<b>KM</b>	499
<b>Leistung</b>	420 kW (571 PS)
<b>Hubraum</b>	3996 ccm
<b>Kraftstoff</b>	Benzin
<b>Schadstoffklasse</b>	Euro 6d
<b>Getriebe</b>	8-Gang Automatik
<b>Verbrauch</b>	kombiniert 10,8 l/100km* innerorts 15,1 l/100km* außerorts 8,2 l/100km*

**CO2-Emission** kombiniert 246,0 g/km\*

### Distriktgrün Metallic

### Sortort lieferbar

orgcar Aktiengesellschaft  
Am Guckenbühl 9  
78056 Villingen-Schwenningen

Tel.: 074120534887  
Fax: +49 3212 6742272  
Mail: info@orgcar.ag

DE815362936

\*Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem 'Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der Deutsche Automobil Treuhand GmbH (DAT), Hellmuth-Hirth-Straße 1, 73760 Ostfildern-Scharnhausen bzw. im Internet unter [www.dat.de/co2/](http://www.dat.de/co2/) unentgeltlich erhältlich ist. Ab dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenkraftwagen und leichte Nutzfahrzeuge (World Harmonised Light Vehicle Test Procedure, WLTP), einem neuen, realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird das WLTP den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ), das derzeitige Prüfverfahren, ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen.

### Preis:

# 145.000,-



Fahrzeugnummer  
**000414**



# Audi S8

## S8 4.0 TFSI quattro

### Beschreibung

### Sonderausstattung

- Adaptive Scheibenwischer, beheizt
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Assistenz-Paket plus ( Assistenz-Paket Stadt Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense Side Assist) Fahrassistenz-System: Kreuzungs-Assistent Fahrassistenz-System: Querverkehrs-Assistent Heck Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear Assistenz-Paket Tour Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung Geschwindigkeits-Begrenzeranlage Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent mit kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View) )
- Audi connect Schlüssel
- Dachhimmel Mikrofaser Dinamica, schwarz ( Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED) Doppel-Sonnenblenden (verschiebbar, ausziehbar) )
- Digitale Matrix-LED-Scheinwerfer
- Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)
- Fondsitz-Paket Einzelsitze (2+1 Sitze) ( Sonnenschutzrollo an Heckscheibe und Seitenscheibe hinten elektr. Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen Sitzheizung vorn und hinten Einzelsitze hinten elektr. verstellbar Fondsitze (3 Sitzplätze) Lendenwirbelstützen hinten, elektr. verstellbar Komfort-Kopfstützen hinten )
- Frontscheibe Klimakomfort / Akustikglas, heizbar
- Gepäckraum-Paket ( Ladekantenschutz (Edelstahl) Steckdose (12V-Anschluß) im Koffer-/Laderaum )
- Head-up-Display
- Leder-Paket erweitert ( Airbagkappe Leder Audi exclusive )
- Lenkrad heizbar (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- LM-Felgen 9x21 (5-Doppelspeichen, Stern-Design, S-Design)
- Metallic-Lackierung
- Panorama-Ausstelldach elektrisch
- Rear Seat Entertainment RSE Plus Audi exclusive
- Rear Seat Remote Bedieneinheit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sender für Garagentoröffner (integriert)
- Servoschliessung für Türen
- Sound-System Bang & Olufsen Advanced
- Standheizung
- Steckdose 230V
- Telefonie im Fond ohne Wireless Charging (Audi Phone Box)
- TV-Empfang (Tuner) digital und Radioempfang digital
- USB-Ladeanschlüsse (2-fach, Typ C) für Fondpassagiere
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

## Serienausstattung

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Aktiv Fahrwerk (Erweiterung adaptive air suspension)
- Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Assistenz-Paket Tour ( Fahrassistenz-System: Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung Geschwindigkeits-Begrenzeranlage Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent Fahrassistenz-System: Abbiege-Assistent links Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent mit kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistenz )
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Außenspiegel Aluminium-Optik matt
- Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik
- Bremssättel Schwarz lackiert
- Diebstahl-Warnanlage + Innenraumabsicherung / Abschleppschutz
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- Doppelverglasung / Akustikglas
- DVD-Laufwerk
- Dynamiklenkung - Allradlenkung
- Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fußgänger-Schutzsystem
- Fußmatten Velours
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Getriebe Automatik - Tiptronic (8-Stufen)
- Glanz-Paket
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Carbon
- Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Aluminium gebürstet
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)
- Karosserie: 4-türig
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Komfort-Individualkontursitz-Paket, Sport-Optik( Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung Individualkontursitze vorn Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory) )
- Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kraftstofftank: 82 Ltr.
- Kühlbox im Handschuhfach
- Matrix Heckleuchten OLED mit Schlusslichtsignatur 2
- Mild-Hybrid 420 kW (Motor 4,0 Ltr. - 420 kW V8 32V TFSI)
- Mild-Hybrid-Technologie
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch ( Radioempfang digital (DAB) Audi music interface Audi Smartphone Interface )
- Nichtraucher-Paket
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Reifen-Reparaturkit
- Rücksitzbank / Lehne nicht klappbar

- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Schalt-/Wählhebelgriff Carbon
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel, mit Safelock)
- Seitenairbag vorn und hinten
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn
- Sitzheizung vorn und hinten
- Sportdifferential
- Start/Stop-Anlage
- Tagfahrlicht LED
- Wärme-Komfort-Paket vorn



Fahrzeugnummer  
**000414**



# Audi S8

## S8 4.0 TFSI quattro

### Ausstattung

#### Innenraum und Komfort

Abgedunkelte Heckscheibe  
Außenspiegel beheizbar  
Außenspiegel heranklappbar  
Dynamischer Anfahrassistent  
Schiebe-/Hebedach  
Head-up Display  
Heckrollo  
Lederausstattung  
Integr. Sender für Garagentoröffner  
Keyless-Go  
Leder-Handbremshebel  
Lederschalthebel  
Lenkrad höhenverstellbar  
Armlehnen vorne  
Multikonturensitze  
Schaltwippen am Lenkrad  
Sitzbelüftung  
Sitzheizung vorne  
Standheizung  
Zentralverriegelung

Ambiente-Beleuchtung  
Elektrische Spiegel  
Colorverglasung  
Elektrische Einstellung der Vordersitze  
Frontscheibe beheizbar  
Heckklappe elektrisch  
Heckscheibe beheizbar  
Innenraumfilter  
Keyless Entry  
Klimaautomatik  
Lederlenkrad  
Lendenwirbelstütze Fahrer  
Lenkradheizung  
Multifunktionslenkrad  
Parkbremse elektrisch  
Beheizte Scheibenwaschdüsen  
Sitzheizung hinten  
Sportlenkrad  
Standklima

#### Multimedia und Kommunikation

Android Auto  
Bluetooth  
CD  
Freisprecheinrichtung  
MP3-Schnittstelle  
Radio  
Soundsystem  
Telefon  
USB Anschluss  
iPod Anschluss

Apple Car Play  
Fahrer-Informationssystem  
DAB  
Induktions-Ladestation  
Navigationssystem  
Radiobedienung an Lenksäule  
Sprachsteuerung  
Touchscreen  
Wi-Fi/WLAN Hotspot

#### Sicherheit und Umwelt

ABS  
Abstandswarner  
5 Airbags  
Adaptive Cruise Control  
Beifahrer-Airbag ausschaltbar  
Bremsassistent

ASR - Antriebsschlupfregelung  
ADS - Adaptives Dämpfungssystem  
Allrad  
ASD - Automatisches Sperrdifferential  
Berganfahrassistent  
ESP

Einparkhilfe Kamera  
Einparkhilfe vorne  
Fernlichtregulierung (Light Assist)  
LED-Rückleuchten  
Matrix LED  
Nachtsicht-Assistent  
Niveauregulierung  
Partikelfilter  
Reifendruckkontrolle  
Servolenkung  
Innen- und Außenspiegel automatisch abblendbar  
Sportpaket  
Spurhalteassistent  
Start-/Stopp-Automatik  
Traktionskontrolle  
Verkehrszeichenerkennung

### **Sonstiges**

Durchladeeinrichtung  
LM-Felgen  
Nichtraucherfahrzeug  
Stoßfänger in Wagenfarbe

Einparkhilfe hinten  
Wegfahrsperre  
Knie-Airbag  
Lichtsensor  
Müdigkeitserkennung  
Nebelscheinwerfer  
Notbremsassistent  
Regensensor  
Scheinwerferreinigung  
Sommerreifen  
Sportfahrwerk  
Sportsitze  
Spurwechselassistent  
Toter Winkel Assistent  
Umfeldbeobachtungssystem (Front Assist)  
LED-Scheinwerfer

Garantie  
Luftfederung  
Panoramadach  
Vermietung möglich



Fahrzeugnummer  
000414



# Audi S8

## S8 4.0 TFSI quattro





Fahrzeugnummer  
000414



# Audi S8

## S8 4.0 TFSI quattro



# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i. S. d. Pkw-EnVKV

Marke: Audi

Kraftstoff: SuperPlus E10

Modell: S8 4.0 TFSI quattro

andere Energieträger:

Leistung: 420 kW

Masse des Fahrzeugs: 2295 kg

## Kraftstoffverbrauch

kombiniert: 10,8 l /100 km

innerorts: 15,1 l /100 km

außerorts: 8,2 l /100 km

## CO<sub>2</sub>-Emissionen

kombiniert: 246 g/km

## Stromverbrauch

kombiniert: 0,00 kWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

### Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug

Euro 544

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten ( SuperPlus E10 ) bei einem Kraftstoffpreis von 1.748 Euro/Abrechnungseinheit Euro 3775.68

Stromkosten bei einem Strompreis von 0.294 Euro/Abrechnungseinheit

Euro 0

Erstellt am: 28.03.2024